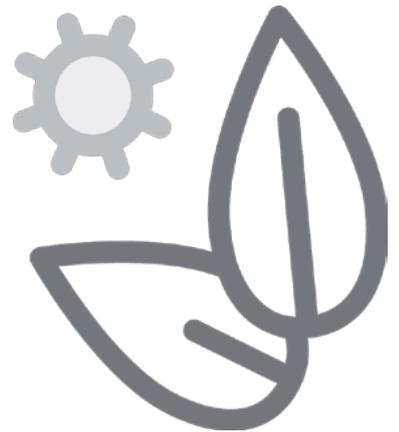


SGE

Bollitore a condensazione a gas / solare

SGE - 40/60



Controllo
solare

Scalda acqua a gas/solare, ad alta efficienza, a condensazione e completamente ermetico, con scambiatore di calore solare integrato • Massimo contributo solare tramite un regolatore intelligente integrato; il comfort del riscaldamento è garantito • Bruciatore premix gas/aria automatico inclusa modulazione bruciatore • Consegnato con anodi inerti con manutenzione minima • Efficienza **107%** (valore minore) • Emissioni NOx ≤ 30 ppm (a secco-senza aria) – NOx classe 5 • Funzionamento silenziosissimo (<45 dB(A) su condotto su tetto 2 m) • Un solo controllo e una sola unità di visualizzazione per l'intera installazione • Facile diagnosi degli errori e timer settimanale digitale controllato da computer • Programmabile per il ciclo di eliminazione della legionella • Contatto pulito per l'indicazione generale di errore al BMS • Impatto ambientale minimo grazie allo scambiatore di calore solare integrato • Impostazione della temperatura dell'acqua variabile da 40 °C a 80 °C con timer settimanale • Consegnato su base con pallet in acciaio per facilitare trasporto e installazione.

Caratteristiche tecniche

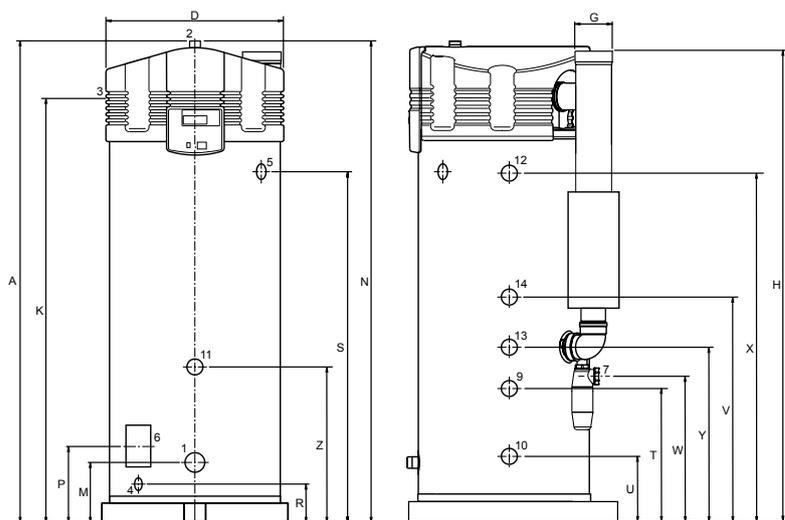
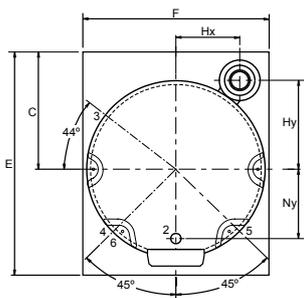
		SGE 40	SGE 60
Dati gas . Gas naturale 2H (G20)			
Potenza focolare *	kW	40.0	57.0
Potenza utile	kW	42.8	60.4
Pressione di mandata	mbar	20	20
Consumo di gas **	m ³ /h	4.2	6.0
Temperatura massima fumi	°C	50	60
Dati gas . Gas 3B/P (G30)			
Potenza focolare *	kW	46.0	66.0
Potenza utile	kW	49.2	70.0
Pressione di mandata	mbar	30	30
Consumo di gas **	kg/h	3.6	5.2
Temperatura massima fumi	°C	50	60
Dati gas . Gas 3B/P (G31)			
Potenza focolare *	kW	40.0	57.0
Potenza utile	kW	42.8	60.4
Pressione di mandata	mbar	30/37	30/37
Consumo di gas **	kg/h	3.1	4.4
Temperatura massima fumi	°C	50	60
Dati generali			
Nox	ppm	≤ 30	≤ 30
Livello di disturbo	dB	< 45	< 45
Efficienz	%	107	106
Peso (a vuoto)	kg	245	245
Peso massimo	kg	615	615
Capacità di accumulo	l	370	370
Temperatura max. di erogazione	°C	80	80
Pressione massima d,ferercizio bar	kPa (bar)	800 (8)	800 (8)
Capacità utili ***			
Tcold = 10°C / Tset = 65°C			
30 min. ΔT=28°C	l	810	1200
60 min. ΔT=28°C	l	1500	2200
90 min. ΔT=28°C	l	2200	3100
120 min. ΔT=28°C	l	2800	4000
ΔT Continuo=28°C	l/h	1315	1856
ΔT in riscaldamento=28°C	min.	9	7
30 min. ΔT=50°C	l	400	560
60 min. ΔT=50°C	l	760	1100
90 min. ΔT=50°C	l	1200	1600
120 min. ΔT=50°C	l	1500	2200
ΔT Continuo=50°C	l/h	736	1039
ΔT in riscaldamento=50°C	min.	17	12
Tcold = 10°C / Tset = 80°C			
30 min. ΔT=70°C	l	280	390
60 min. ΔT=70°C	l	540	760
90 min. ΔT=70°C	l	800	1200
120 min. ΔT=70°C	l	1100	1500
ΔT Continuo=70°C	l/h	526	742
ΔT in riscaldamento=70°C	min.	23	16
Dati elettrici			
Potenza elettrica assorbita	W	60	120
Tensione di alimentazione	VAC/Hz	230 (-15% +10% VAC)/50 (+/- 1Hz)	
Dati per il trasporto			
Peso (imballo incluso)	kg	256	256
Larghezza imballo	mm	870	870
Altezza imballo	mm	2075	2075
Profondità imballo	mm	945	945

* Dati gas relativi al PCI

** Consumo di gas a 15°C e 1013,25 mbar

*** Basato su gas naturale

Dimensioni



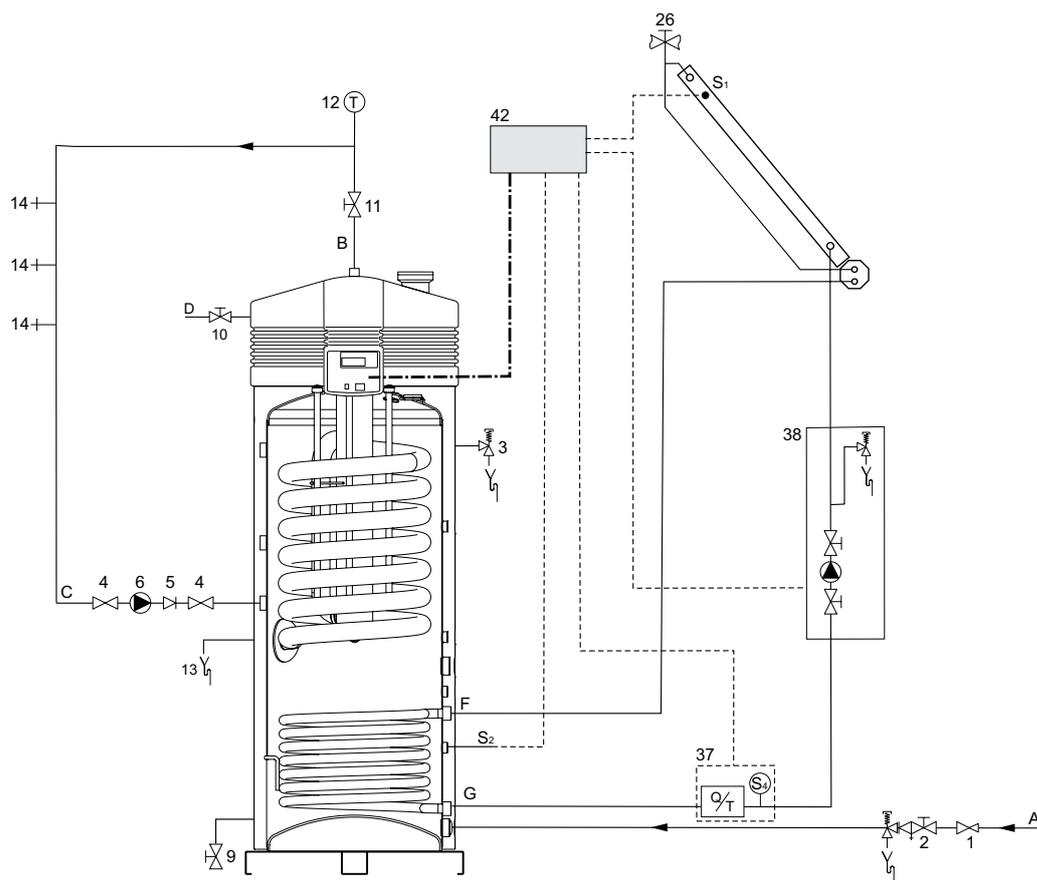
	SGE 40	SGE 60
A	2055	2055
C	490	490
D	705	705
E	925	925
F	850	850
G	100 / 150	100 / 150
H	1995	1995
Hx	260	260
Hy	370	370
K	1945	1945
M	185	185
N	2055	2055
Ny	205	205
P	365	365
R	180	180
S	1555	1555
T	630	630
U	305	305
V	1035	1035
W	765	765
X	1465	1465
Y	855	855
Z	755	755
1	Ingresso acqua fredda	R 1½
2	Uscita acqua calda	R 1½
3	Collegamento valvola gas	Rp ¾
4	Collegamento valvola di scarico	¾"
5	Collegamento valvola di sicurezza termica e di pressione (T-P)	1" - 11.5 NPT
6	Apertura di pulizia	95 x 70
7	Collegamento acqua condensa	Ø 40
9	Collegamento ingresso serpentino	Rp 1
10	Collegamento uscita serpentino	Rp 1
11	Collegamento elemento elettrico	Rp 1½
12	Collegamento ingresso scambiatore di calore a piastre	Rp 1
13	Collegamento uscita scambiatore di calore a piastre	Rp 1
14	Collegamento ricircolo	Rp 1

Dimensioni in mm.

Controllo solare



Schemi di installazione



- 1 Valvola di riduzione pressione
- 2 Gruppo di ammissione
- 3 Valvola temperatura e pressione
- 4 Valvola di arresto
- 5 Valvola di non ritorno
- 6 Pompa di circolazione
- 9 Valvola di scarico
- 10 Valvola gas
- 11 Valvola di servizio
- 12 Indicatore di temperatura
- 13 Scarico condensa
- 14 Rubinetto acqua calda
- 16 Vaso di espansione
- 26 Spurgo aria
- 37 Sensore di portata
- 38 Modulo pompa solare
- 42 Controllo solare

- S1 Collettore T
- S2 Accumulatore T
- S4 Ritorno solare T

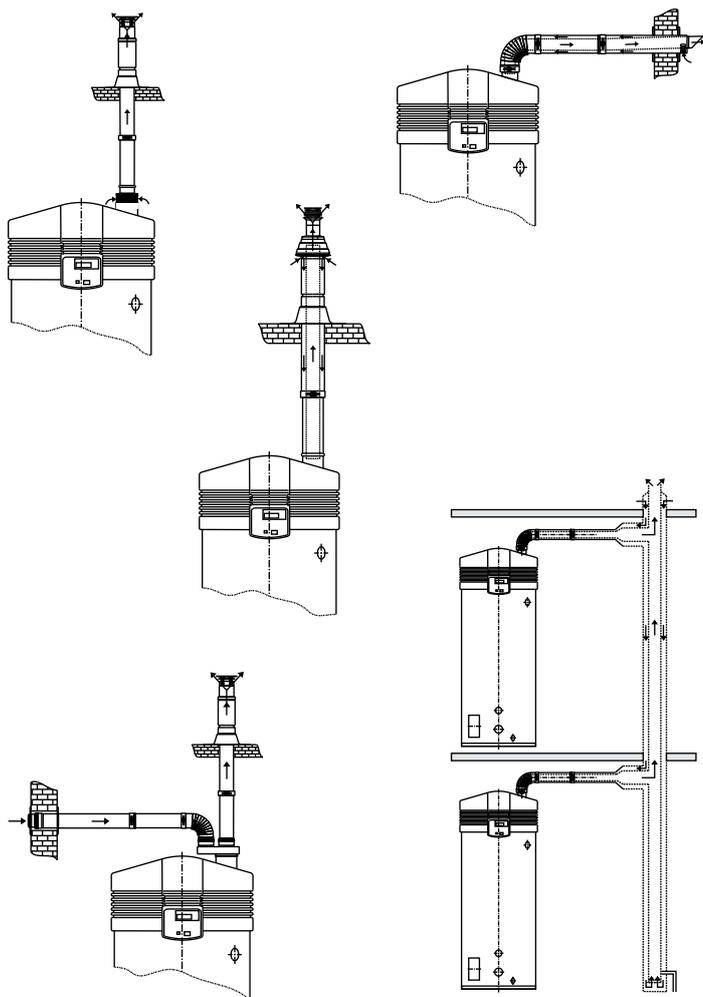
- A Alimentazione acqua fredda
- B Uscita acqua calda
- C Tubo di circolazione
- D Alimentazione gas
- F Ingresso scambiatore di calore solare
- G Uscita scambiatore di calore solare

Per informazioni dettagliate sull'installazione e sui collegamenti, leggere il Manuale di installazione e messa in esercizio.

Features e opzioni

- Scalda acqua a gas/solare, ad alta efficienza, a condensazione e completamente ermetico, con scambiatore di calore solare integrato.
- Massimo contributo solare tramite un regolatore intelligente integrato; il comfort del riscaldamento è garantito.
- Bruciatore premix gas/aria automatico inclusa modulazione bruciatore.
- Consegnato con anodi inerti con manutenzione minima.
- Efficienza **107%** (valore minore).
- Emissioni NOx ≤ 30 ppm (a secco-senza aria) – NOx classe 5.
- Funzionamento silenziosissimo (<45 dB(A) su condotto su tetto 2 m).
- Un solo controllo e una sola unità di visualizzazione per l'intera installazione.
- Facile diagnosi degli errori e timer settimanale digitale controllato da computer.
- Programmabile per il ciclo di eliminazione della legionella.
- Contatto pulito per l'indicazione generale di errore al BMS.
- Impatto ambientale minimo grazie allo scambiatore di calore solare integrato.
- Impostazione della temperatura dell'acqua variabile da 40 °C a 80 °C con timer settimanale.
- Consegnato su base con pallet in acciaio per facilitare trasporto e installazione.

Configurazione installazione



Per informazione dettagliate sull materiale per l'evacuazione dei fumi, leggere di installazione e messa in esercizio.

Il bollitore SGE deve essere installato come previsto dalle categorie B23, C13, C33, C43 o C53*.

	SGE 40	SGE 60
Diametro (mm)	100/150	100/150
Lunghezza massima (m)	40	40
Curve 45/90° massime	7	7
Diametro (mm)	100	100
Lunghezza massima (m)	55	55
Lequivalente/curva 90° (m)	4,6	4,6
Lequivalente/curva 45° (m)	1,2	1,2
Diametro (mm)	130	130
Lunghezza massima (m)	100	100
Lequivalente/curva 90° (m)	2,4	2,4
Lequivalente/curva 45° (m)	1,4	1,4

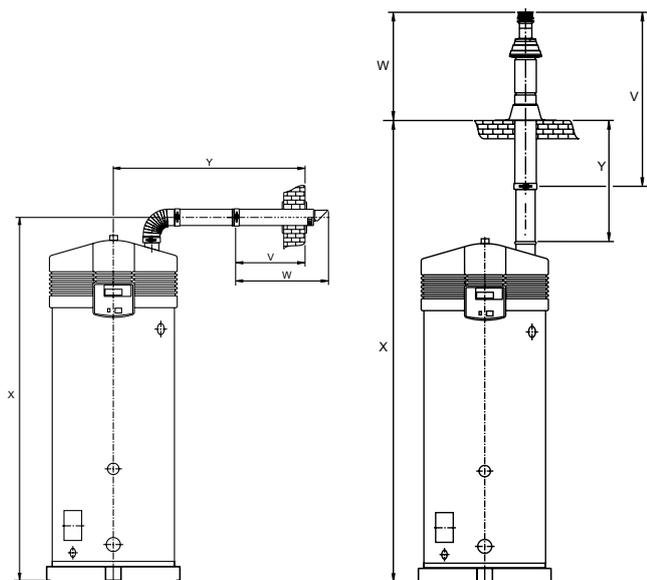
* Tutti gli apparecchi SGE sono approvati anche per installazioni in cui non sono inclusi i materiali per lo scarico dei fumi (C63).

Non è consentito l'utilizzo curve in numero superiore a quello specificato, anche se il condotto è più corto della lunghezza massima. Una curva a 45° equivale a una curva a 90°.

- Alla lunghezza massima consentita deve essere sottratta la lunghezza equivalente di ogni curva. Nota: per l'installazione parallela, 3 cambi di direzione equivalgono a 6 curve (3 nel condotto di alimentazione e 3 in quello di scarico).
- La lunghezza massima vale anche se un'installazione parallela ha lunghezze di alimentazione e scarico diverse (B23, C53).
- I gas combustibili combinati (C43) devono essere dotati di scarico condensa.

Nota: i condotti orizzontali dei gas combustibili devono essere installati con una pendenza di almeno 5 mm per metro.

Requisiti di ingombro minimi



	SGE 40 Ø100/150	SGE 60 Ø100/150
Spazio minimo per condotto a parete (mm)		
V	550	550
W	790	790
X	2335	2335
Y	1475	1475
Y*	1025	1025
Spazio minimo per condotto a soffitto (mm)		
V	1500	1500
W	1035	1035
X	3585	3585
X*	2520	2520
Y	1415	1415
Y*	465	465

* Distanza, senza tubo concentrico, tra curva e scarico fumi orizzontale.



**Idro
soluzioni**

MB di Meschini M. & Bontempi G. & C. sas

Sede legale: Via G. Stefana, 4 - 25010 S. Zeno Naviglio (Brescia) - tel. 030.2167138
Sede amministrativa e operativa: Via L. Abbiati, 13 - 25125 Brescia - tel. 030.3376551

mb@mb-emmebi.com | www.mb-emmebi.com